OTMT

MANUEL D'INSTRUCTIONS

MINI PERCEUSE A VITESSE VARIABLE

MODELE OTX0

Lisez toutes les instructions et les avertissements avant d'utiliser cette machine.

INSTRUCTIONS DE SECURITE IMPORTANTES

Lisez toutes les instructions et les avertissements avant d'utiliser cette machine.

Opérateur

N'OUBLIEZ PAS QUE :

1. Lorsque vous utilisez des outils électriques, des machines ou du matériel, des précautions de sécurité de base doivent toujours être prises pour réduire le risque d'incendie, d'électrocution et de dommages corporels
2. Maintenez le lieu de travail propre. Les zones encombrées favorisent les accidents.
3. Tenez compte des conditions du lieu de travail. N'utilisez pas de machines ni d'outils électriques dans des endroits humides ou mal éclairés. N'exposez pas le matériel à la pluie, faites en sorte que le lieu de travail soit bien éclairé. N'utilisez pas d'outils en présence de gaz ou de liquides inflammables.
4. Tenez les enfants à l'écart, tous les enfants doivent être tenus à l'écart du lieu de travail.
5. Protégez-vous de l'électrocution. Evitez de vous mettre au contact de surfaces à la terre comme des tubes, radiateurs, cuisinières et réfrigérateurs.
6. Restez vigilant. N'utilisez jamais l'appareil si vous êtes fatigué.
7. Ne faites pas fonctionner le produit si vous êtes sous l'influence de l'alcool ou de médicaments. Lisez bien les avertissements sur les notices pour déterminer si votre jugement ou vos réflexes peuvent être diminués.
8. Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux car ils pourraient être happés par les pièces mobiles.
9. Portez une charlotte pour renfermer les cheveux longs.
10. Utilisez une protection oculaire et auditive. Portez-les systématiquement.
11. Conservez une bonne assise et un bon équilibre à tout moment.
12. Ne vous penchez pas trop sur les machines en fonctionnement.

Avant le fonctionnement

1. Assurez-vous que l'interrupteur est sur OFF (arrêt) lorsque la machine n'est pas utilisée et avant qu'elle soit branchée.
2. N'essayez pas d'utiliser des accessoires non appropriés pour dépasser la capacité de l'outil. Des accessoires agréés sont disponibles chez le négociant ou le fabricant de la machine.
3. Contrôlez les pièces endommagées, avant d'utiliser un outil, toute pièce semblant endommagée doit être soigneusement contrôlée pour déterminer si elle peut fonctionner de façon adéquate et assurer les fonctions prévues.
4. Contrôlez l'alignement des pièces mobiles, vérifiez qu'elles ne sont pas grippées, cassés, il en est de même pour les accessoires de montage et toute autre condition pouvant affecter le bon fonctionnement de la machine. Toute pièce endommagée doit être réparée ou remplacée de façon adéquate par un technicien qualifié.
5. N'utilisez pas l'outil si un interrupteur ne fonctionne pas bien.

Fonctionnement

1. Ne forcez par l'outil ou l'accessoire à effectuer le travail d'un outil industriel plus important. Il est prévu pour réaliser le travail au mieux et en toute sécurité, à la vitesse pour laquelle il a été conçu.
2. Ne transportez pas l'outil en le tenant par le fil électrique.
3. Débranchez toujours le fil en tenant la prise. Ne tirez jamais sur le fil.

4. Arrêtez toujours la machine avant de la débrancher.

SI VOUS AVEZ UN DOUTE SUR LA SECURITE DE L'OUTIL, NE L'UTILISEZ PAS !

Instructions de mise à la terre
Cette machine est pourvue d'une fiche à trois broches, la troisième broche est la terre. Branchez ce fil uniquement dans une prise à trois broches. Ne tentez pas de retirer la protection du fil de terre en sectionnant la fiche ronde. Ceci serait dangereux et annulerait la garantie.

NE MODIFIEZ EN AUCUNE FACON LA BROCHE. EN CAS DE DOUTE, APPELEZ UN ÉLECTRICIEN QUALIFIÉ.

Précautions à prendre avant l'utilisation

a) Avant toute utilisation ou réglage, assurez-vous que la fiche de la machine n'est pas branchée.
b) Avant de travailler sur la machine, mettez les lunettes de sécurité.
c) Ne faites pas fonctionner la machine, capot ouvert (n° 14).
d) Pour les différentes dimensions de trous et les différents matériaux des pièces à travailler, utilisez différentes vitesses de fonctionnement et d'avance.
e) Veuillez fixer la pièce à travailler pour le montage et le fonctionnement.

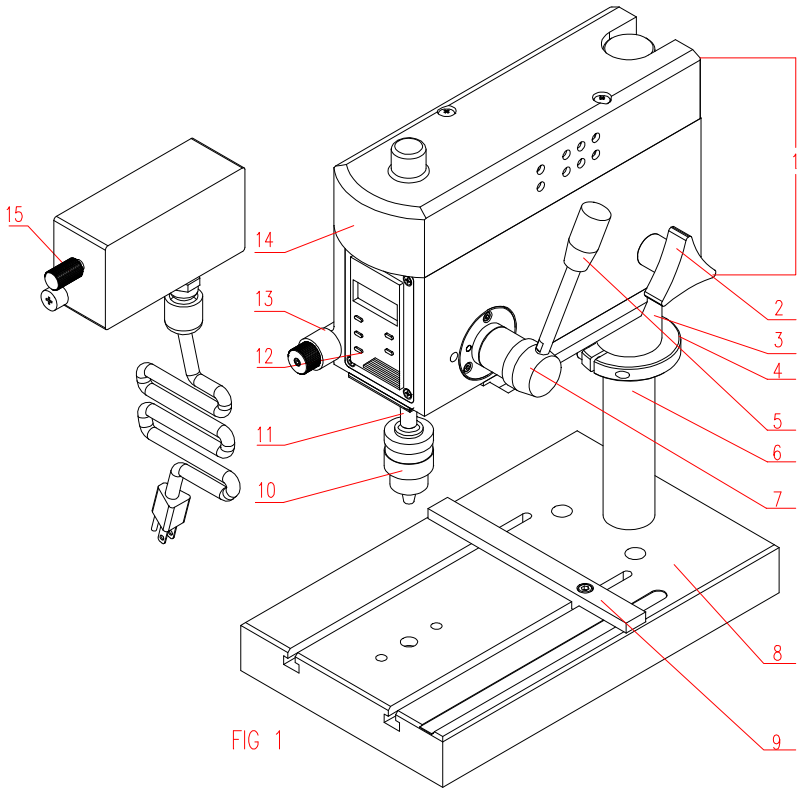


FIG 1

Liste des éléments

1	Poupée	9	Barre parallèle
2	Bouton blocage	10	Mandrin de perçage

3	Rondelle	11	Broche
4	Anneau de fixation	12	Affichage numérique
5	Poignée	13	Roue d'avance précise
6	Colonne	14	Capot de protection
7	Douille de poignée	15	Coffret d'interrupteur
8	Base		

Spécifications

Capacité de perçage maxi :		6 mm
Capacité de fraisage maxi :		6 mm
Course de la broche :		40 mm
Course de la poupée :		200 mm
Cône de la broche :		B10
Vitesse de la broche : (vitesse variable)	- élevée :	100 – 5000 tr/min ± 10%
	- basse:	100 – 3600 tr/min ± 10%
Dimension de la base :		175 mm x 165 mm
Dimension de la colonne :		Ø 30 mm x 390
Puissance du moteur :		150 W
Poids		22 kg

Montage

Retirez soigneusement toutes les pièces de l'emballage.

a) Montez l'anneau de fixation (n° 4) et la rondelle (n° 3) sur la colonne de façon adéquate. (Fig. 2)

b) Insérez le bouton blocage (n°2) dans le trou de la poupée. (Fig. 3)

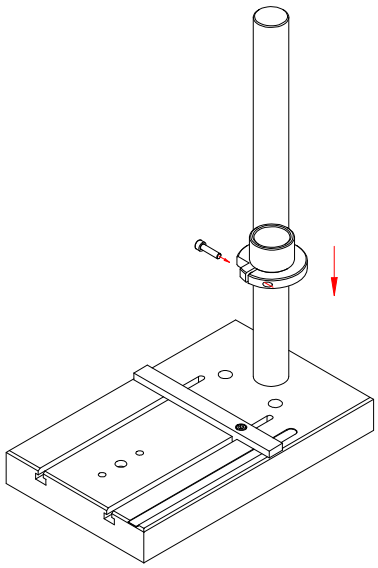


FIG 2

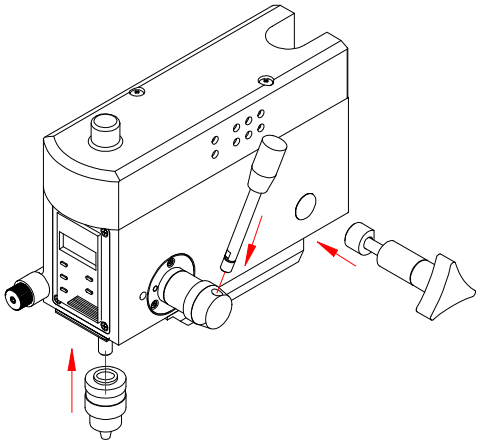


FIG 3

c) Tenez la poupée (n° 1) et alignez le trou avec la colonne, puis enfoncez. Ajustez les deux noix de fixation (veuillez vous reporter au schéma des pièces, pièces n° 21, 22) sur le manchon du bouton blocage (référez-vous au schéma des pièces, pièce n° 20) pour respecter le sens de la colonne, ainsi la poupée peut être montée

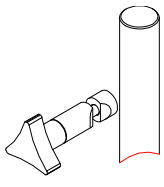


FIG 4

correctement. Serrez le bouton étoile (n° 2) pour fixer la poupée (n° 1) sur la colonne (n° 6). (Fig. 4)

d) Poussez le mandrin de perçage (n° 10) sur l'arbre porte mandrin. Puis tournez le mandrin de perçage pour vérifier qu'il est bien serré. (Fig. 3)

e) Mettez la poignée (n° 5) dans la douille (n° 7) et serrez avec la clé fournie. (Fig. 3)

Opérations

a) Ecartement de la poupée (n° 1)

Desserrez la vis à 6 pans creux pour régler la hauteur de la plaque de fixation (n° 4) et la rondelle (n° 3) sur la colonne pour écarter la poupée (n° 1). On peut ainsi éviter le problème de la chute brutale en déplaçant la poupée (n° 1) vers le haut et vers le bas.

b) Réglage de la hauteur de la poupée

Desserrez le bouton de serrage (n° 2) et déplacez la poupée (n° 1) vers le haut ou vers le bas pour assurer la distance adéquate entre la poupée et la surface de la pièce à travailler. Si vous voulez percer la pièce à travailler, assurez-vous que la perceuse peut réaliser le trou à la base. Sinon, cela endommagera la surface de la base (n° 8)

c) Réglage de la vitesse de la broche

Différents trous de perçage ou différents matériaux de pièces à travailler nécessitent différentes vitesses de fonctionnement. Normalement, la petite vitesse est réservée aux matériaux durs et aux gros trous.

Les matériaux tendres et les petits trous nécessitent une vitesse rapide.

Pour changer de vitesse, utilisez le tournevis fourni pour desserrer les deux vis du capot (n° 13). Ouvrez le capot et ajustez la courroie. Déplacez la courroie vers la petite poulie et tournez l'arbre de la poulie pour régler de nouveau la grande poulie d'un autre côté (Fig. 5). Avant de fermer le capot et de commencer à faire fonctionner la machine, vérifiez la tension de la courroie (Fig. 6). Elle peut être réglée par deux écrous latéraux de la petite poulie.

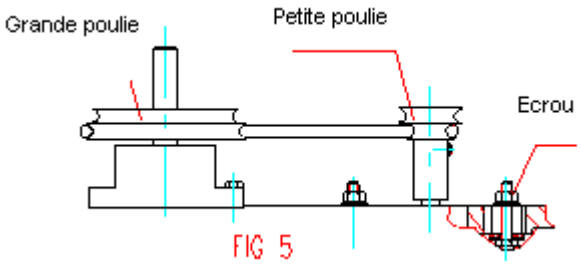


FIG 5

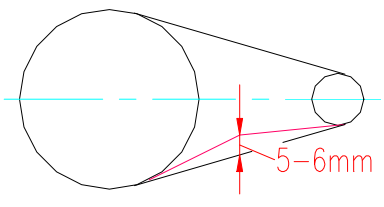


FIG 6

d) Affichage numérique

Pour les opérations de perçage, appuyez sur l'interrupteur MARCHE / ARRÊT puis sur le bouton « ZÉRO ». Appuyez sur le bouton « mm / pouce » pour passer en système métrique ou en pouce. Ces deux fonctions peuvent être obtenues quelle que soit la position de la poignée, vous pouvez alors commencer le perçage. Les chiffres affichés peuvent être modifiés en appuyant sur « plus » ou « moins ». En cas d'affichage d'erreur (par ex. pas de résultat ou clignotement), cela signifie que les batteries sont faibles et ont besoin d'être remplacées (Fig. 7).

Poussez dans le sens de la flèche comme indiqué sur la Fig. 7 pour ouvrir le couvercle des batteries, retirez les batteries pour les changer. La tension des batteries bouton zinc est de 1,55 V. Une fois les batteries remplacées, refermez le couvercle en poussant dans le sens opposé.

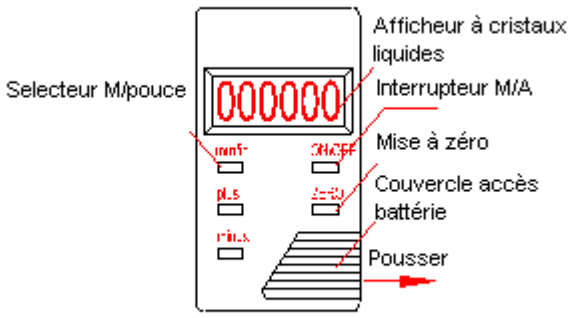


FIG 7

e) Préréglage de la profondeur

Réglez la profondeur de perçage en suivant les étapes suivantes :

1) Tournez l'anneau à cadran sur la tige de la poignée jusqu'à ce que le « 0 » soit

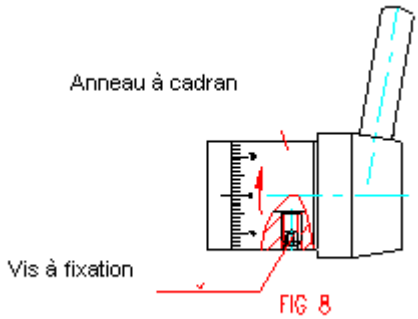


FIG 8

aligné avec l'échelle « 0 » à la base du ressort.

2) Calculez l'échelle requise conformément à l'affichage de l'anneau à cadran. Tournez l'anneau à cadran dans le sens antihoraire jusqu'à l'échelle requise, puis serrez la vis de fixation sur l'anneau à cadran avec la clé hexagonale pour arrêter tout mouvement de l'anneau à cadran.
3) Tournez la poignée (n° 5) pour l'opération de perçage, jusqu'à ce que l'anneau à cadran revienne sur l'échelle « 0 » et ne puisse pas aller plus bas. Ceci signifie que la profondeur de perçage requise a été atteinte.

f) Comment utiliser la fonction d'avance précise.

Appuyez sur l'arbre de couplage (reportez-vous à la fig. 9) pour le mettre en état d'avance précise, tournez la petite roue dans le sens antihoraire, la broche va ralentir doucement. Tirez l'arbre de couplage, la machine va revenir à l'état d'avance normale.

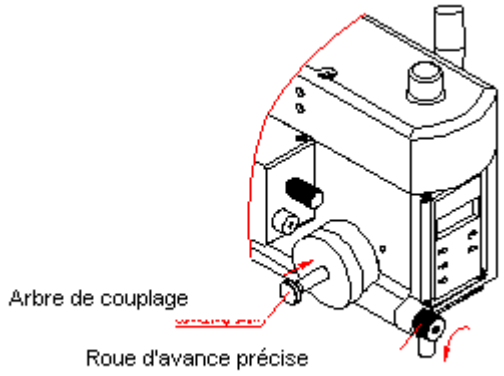
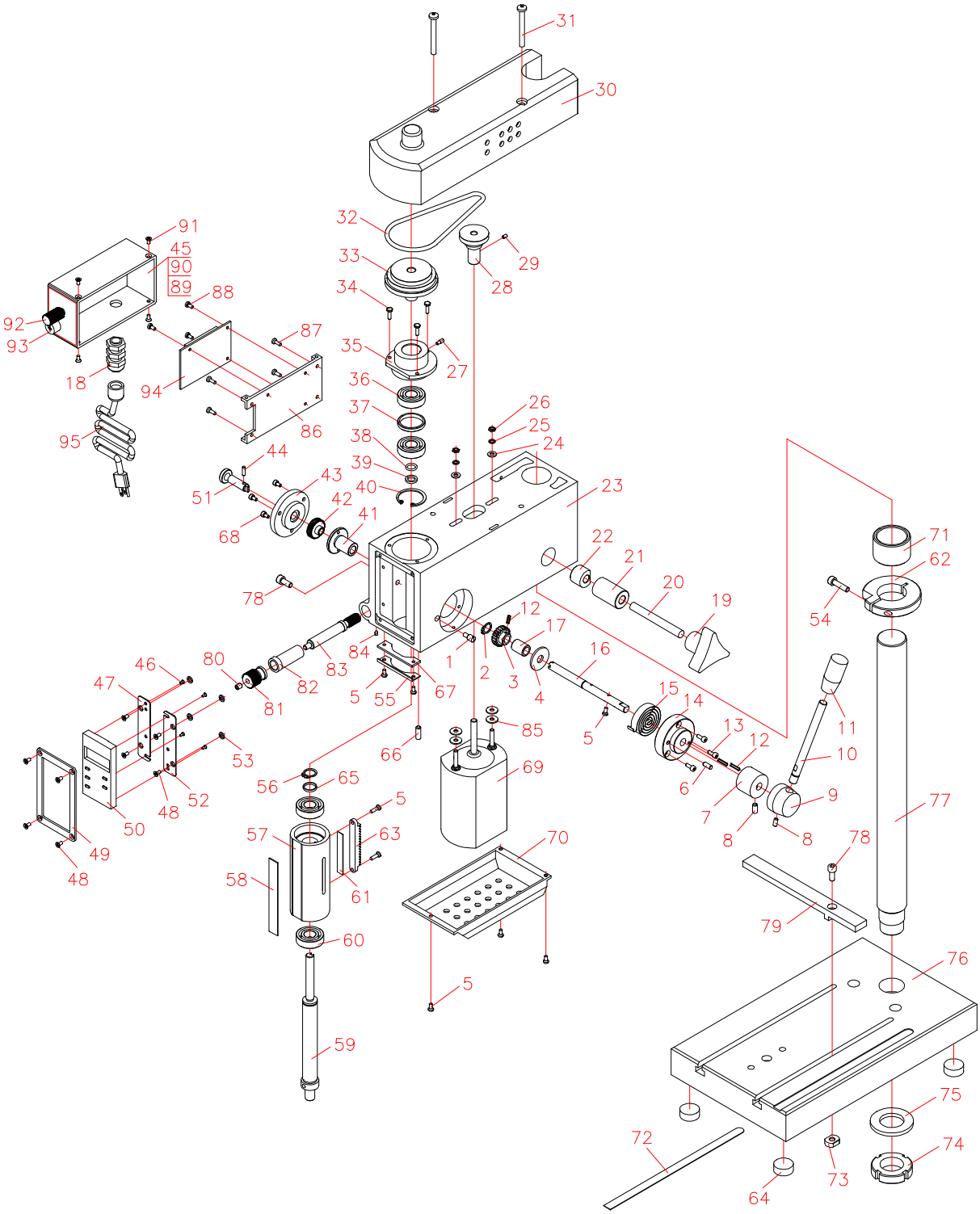


FIG 9

Schéma des pièces



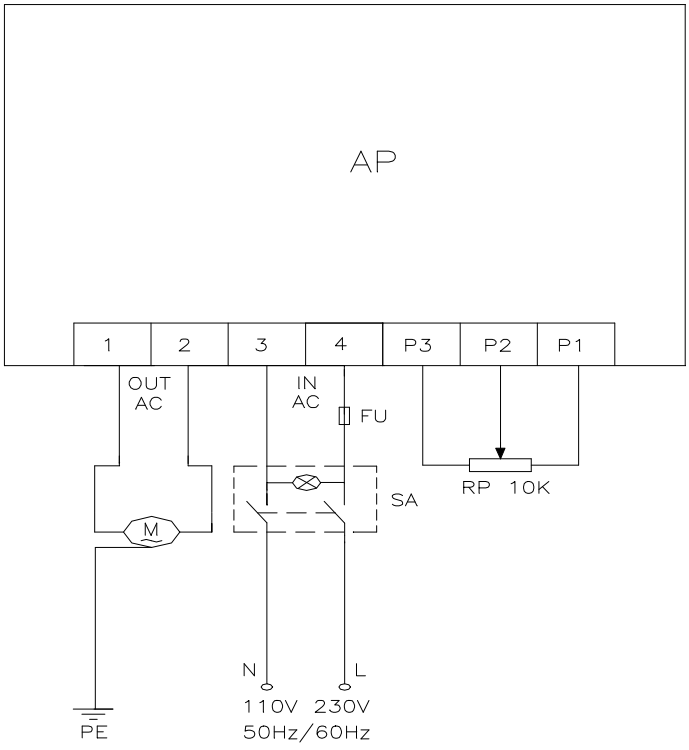
Nomenclature Modèle OTX0

N° de pièce	Description	N° de pièce	Description
1	Vis M 6 x 14	43	Capot
2	Circlips 8	44	Goupille 3x10
3	Engrenage	45	Coffret électrique (I)
4	Rondelle	46	Vis M2x6
5	Vis M3x6	47	Plaque de raccordement (gauche)
6	Goupille 4x10	48	Vis M3x6
7	Vernier	49	Plaque
8	Vis M5x8	50	Affichage numérique
9	Siège de la poignée	51	Arbre de connexion
10	Poignée arbre	52	Plaque de connexion (droite)
11	Manchon poignée	53	Rondelle en caoutchouc
12	Goupille 3x12	54	Vis M5x20
13	Vis M3x12	55	Protection pour éviter la poussière
14	Siège du ressort	56	Circlips 15
15	Ressort de rappel	57	Fourreau de broche
16	Arbre	58	Plaque inductive
17	Entretoise	59	Broche
18	Anneau de fixation pour fil	60	Roulement 6002-Z
19	Bouton blocage	61	Plaque de cuivre
20	Axe bouton blocage	62	Bague d’arrêt
21	Bague de bridage (I)	63	Crémaillère
22	Bague de bridage (II)	64	Patins caoutchouc
23	Poupée	65	Bague
24	Rondelle 4	66	Vis M5x14
25	Rondelle élastique 4	67	Plaque en feutre anti-poussière
26	Ecrou M4	68	Bloc caoutchouc pour absorption des chocs
27	Goupille de fixation	69	Moteur
28	Poulie moteur	70	Protection inférieure
29	Vis M4 x 5	71	Bague
30	Capot de protection	72	Règle
31	Vis M5 x 45	73	Ecrou
32	Courroie	74	Ecrou m24 x 1,5
33	Poulie broche	75	Rondelle plate 24
34	Vis M4x12	76	Base
35	Siège du roulement	77	Colonne
36	Roulement 6001-Z	78	Vis M5x12

37	Rondelle	79	Barre de guidage
38	Bague à lèvres	80	Vis M5x6
39	Anneau	81	Bouton moleté
40	Circlips 28	82	Fourreau
41	Palier manivelle	83	Arbre de vis sans fin
42	Engrenage	84	Vis M4x5

85	Rondelle 4	91	Vis M3x6
86	Coffret électrique (II) g	92	Bouton de commande à vitesse variable
87	Vis M 3 x 8	93	Boîte de fusibles
88	Vis M 3 x 6	94	Carte à circuit imprimé
89	Interrupteur	95	Fil électrique avec fiche
90	Etiquette		

Schéma du circuit électrique



Liste de colisage

N°	Description	Quantité
1	Clés hexagonales 2, 2,5, 3, 4 mm	1 de chaque
2	Clé double 5,5 x 7 mm	1
3	Tournevis	1
4	Mandrin de perçage avec clé	1

DECLARATION « CE » DE CONFORMITE

OTMT DECLARE QUE LE PRODUIT DESIGNE CI - DESSOUS :
MODELE / REFERENCE : OT X0 / 92 216 070

MARQUE : **OTMT**

EST CONFORME

- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR L 'ANNEXE I DE LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2006/42/CE** (DIRECTIVE MACHINE) QUI CONCERNE LES REGLES TECHNIQUES ET LES PROCEDURES DE CERTIFICATION DE CONFORMITE QUI LUI SONT APPLICABLES.
- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2004/108/CE** RELATIVE A LA COMPATIBILITE ELECTROMAGNETIQUE (DIRECTIVE CEM)
- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2006/95/CE** RELATIVE AUX EQUIPEMENTS BASSE TENSION.

PERSONNE AUTORISEE A CONSTITUER LE DOSSIER TECHNIQUE :

MONSIEUR YVON CHARLES

FAIT A SAINT OUEN L'AUMÔNE, LE 25 JUIN 2012

YVON CHARLES
DIRECTEUR GENERAL

OTMT : 11 Avenue du Fief, 95310 Saint Ouen L'Aumône, France

CERTIFICAT DE GARANTIE

CONDITIONS DE GARANTIE :

Ce produit est garanti pour une période de 1 an à compter de la date d'achat (bordereau de livraison ou facture).
Les produits de marque **OTMT** sont tous essayés suivant les normes de réception en usage.
Votre revendeur s'engage à remédier à tout vice de fonctionnement provenant d'un défaut de construction ou de matières. La garantie consiste à remplacer les pièces défectueuses.
Cette garantie n'est pas applicable en cas d'exploitation non conforme aux normes de l'appareil, ni en cas de dommages causés par des interventions non autorisées ou par négligence de la part de l'acheteur.
Si la machine travaille jour et nuit la durée de garantie sera diminuée de moitié.
Cette garantie se limite au remplacement pur et simple et sans indemnités des pièces défectueuses. Toute réparation faite au titre de la garantie ne peut avoir pour effet de proroger sa date de validité.
Les réparations ne donnent lieu à aucune garantie.
Les réparations au titre de la garantie ne peuvent s'effectuer que dans les ateliers de votre revendeur ou de ses Ateliers agrées.
Le coût du transport du matériel et de la main d'œuvre restent à la charge de l'acheteur.

PROCEDURE A SUIVRE POUR BENEFICIER DE LA GARANTIE :

Pour bénéficier de la garantie, le présent certificat de garantie devra être rempli soigneusement et **envoyé à votre revendeur avant de retourner le produit défectueux**. Une copie du bordereau de livraison ou de la facture indiquant la date, le type de la machine et son numéro de référence devront y figurer.
Dans tous les cas **un accord préalable de votre revendeur est nécessaire avant tout envoi.**

Référence produits : ---------- **Modèle OTMT** : ----------
(celle de votre revendeur)

Nom du produit : ----------

Date d'achat : ----------

N° de facture ou N°de Bordereau de livraison :----------

Motif de réclamation : ----------

Type / descriptif de la pièce défectueuse : ----------

---
pensez à joindre copie du bordereau de livraison ou de la facture

---

Vos coordonnées : N° de client : ---------- Nom : ----------
Tel : ----------

Date de votre demande : ----------